

# 视觉图像处理

## 行业痛点:

在中国每天都要生产大量的工业产品。随着生活品质的提高，对产品质量要求越来越高，除要求满足使用性能外，还要有良好的外观，即良好的表面质量。不同产品的表面缺陷有着不同的定义和类型，如金属表面的划痕、斑点、孔洞，纸张表面的色差、压痕，玻璃等非金属表面的夹杂、破损、污点。等等。表面缺陷不仅影响产品的美观和舒适度，而且一般也会对其使用性能带来不良影响，所以生产企业对产品的表面缺陷检测非常重视，以便及时发现，从而控制产品的质量，从而减少缺陷品的产生等。



# 技术简介

## 优势

部署快、检测快、检测准

智能视觉图像检测是实现设备自动化生产、智能化生产和带有精密控制的有效方式，具有安全可靠、应用广泛、效率高等突出特点。可通过光源和图像传感器（工业相机）获取产品的表面图像，利用图像处理算法提取图像的特征信息，然后根据特征信息对表面缺陷的定位、识别、分类等判定与统计，同时将数据存储、输出、查询等想用的操作。

## 特色

应用广泛，拥有定位、检查、分类、识别四大核心功能

视觉图像检测主要应用于工业检测领域，检测手机外壳、电脑外壳、五金件以及各种精密结构件的外观，检测产品是否有手印、网印、水印、划伤、黑点、白点等。

# 瓶盖检测

字符检测，又叫OCR或OCV检测，是专门对各种电子元器件、印刷包装产品、手机键盘、电脑键盘等物品表面上印刷或雕刻的字符进行识别和检测，常见的字符包括数字、英文字母、符号等。

